

Calidades de superficie

Calidad exterior de los tableros CLT

Clasificación del aspecto de la calidad exterior con respecto a las propiedades del producto

Características	VI	IVI	NVI
Forma de adherencia	se admiten juntas abiertas esporádicas de hasta 1 mm de ancho	se admiten juntas abiertas esporádicas de hasta 2 mm de ancho	se admiten juntas abiertas esporádicas de hasta 3 mm de ancho
Azulado	no se permite	se permite una ligera decoloración	permitido
Decoloraciones (tonos marrones...)	no se permite	no se permite	permitido
Bolsas de resina	sin acumulaciones, 5 × 50 mm como máx.	10 × 90 mm como máx.	permitido
Entrecasco	permitido esporádicamente	permitido esporádicamente	permitido
Fendas de secado	se permiten grietas superficiales diseminadas	permitido	permitido
Médula	admisibles esporádicamente hasta 40 cm de longitud	permitido	permitido
Ataque por insectos	no se permite	no se permite	se permiten agujeros pequeños diseminados de hasta 2 mm
Nudos sanos	permitido	permitido	permitido
Nudos negros	∅ 1,5 cm como máx.	∅ 3 cm como máx.	permitido
Nudos caídos	∅ 1 cm como máx.	∅ 2 cm como máx.	permitido
Gemas	no se permite	no se permite	2 × 50 cm como máx.
Superficie	lijada 100 %	lijada 100 %	áspera en 10 % como máx. de la superficie
Calidad del tratamiento de la superficie	permitidos pequeños defectos esporádicos	permitidos defectos esporádicos	permitidos defectos esporádicos
Calidad de la adherencia de los cantos y de las testas	permitidos pequeños defectos esporádicos	permitidos defectos esporádicos	permitidos defectos esporádicos
Bisel en los tableros en L	sí	sí	no
Reparar los bordes de corte con papel de lija	sí	no	no
Corte preparatorio con sierra de cadena	no se permite	permitido	permitido
Anchura de las láminas	≤ 130 mm	230 mm como máx.	230 mm como máx.
Humedad de la madera	11 % como máx.	15 % como máx.	15 % como máx.
Mezcla de maderas	no se permite	no se permite	en el abeto rojo están permitidos el abeto y el pino
Embellecimiento de la superficie con tacos, listones...	permitido	permitido	permitido
En los tableros C la dirección del lijado es transversal con respecto a la fibra	permitido	permitido	permitido

VI (calidad visible)



IVI (calidad industrial visible)



NVI (calidad industrial)

